

Inspekcyjny System Wizyjny AVS-5200.



AVS-5200 zawiera zintegrowane w całość kamerę, układ pobierania obrazu i procesor wizyjny.

Wyposażony jest w matrycowy sensor monochromatyczny o rozdzielczości 640x480 pikseli i szybkości pracy do 250 obrazów na sekundę. AVS-5200 posiada cyfrowe, programowane układy wejścia/wyjścia, wbudowane interfejsy komunikacyjne Ethernet (TCP/IP) oraz RS-232/RS-485. co czyni go idealnym do stosowania jako tanie i proste w użyciu narzędzie na liniach produkcyjnych. AVS-5200 dostarcza informacji o wynikach kontroli jakości produktów. Intuicyjne oprogramowanie InspektAVS zawiera zestaw narzędzi programowych do konfigurowania inspekcji i zaprogramowania jej w pamięci AVS-5200

Główne obszary zastosowania to:

- inspekcje butelek
- weryfikacja kompletności
- weryfikacja jakości opisów
- weryfikacja treści opisów
- weryfikacja kompletności
- pomiary geometryczne

Podstawowe dane techniczne:

Wymiary:	135 x105x67,5
Waga	:0,35 kg
Zasilanie	12-24 VDC (z oświetlaczem 400 mA, bez oświetlacza 70mA
Temperatura pracy	0 – 45°C
Sensor:	640 x 480 kolorowy , monochromatyczny lub linijka CCD
Optyka	obiektyw standardowy typu CS
Cyfrowe wejścia/wyjścia	izolowane 2 wejścia, 2 wyjścia, SPI
Porty zewnętrzne	RJ-45 10/100Mbps Ethernet (TCP/IP), RS-232/RS-485
Szybkość skanowania	do 250 obrazów na sekundę
Czasy naświetlania	10us – 1s
Oświetlacz	zintegrowany lub zewnętrzny

Wymiary obudowy



